



**मुख्यालय राष्ट्रीय सुरक्षा गारद**  
(संभरण शाखा : ऑर्डनेंस अनुभाग)

**मल्टी ग्रेनेड लन्चर (एम0जी0एल0) 40 एम0एम0 के परिशोधित गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर) और परीक्षण निर्देशों (टीडी) के मसौदे को गृह मंत्रालय की वेबसाइट पर डालना**

1. कृपया गृह मंत्रालय, पीएम डिविजन के पत्र सं. IV-24011/12/2011-Prov.I दिनांक 05 अक्टूबर 2016, पत्र सं. IV-24011/12/2011-Prov.I दिनांक 13 जून, 2012 और पत्र सं. 11012/02/2009-Fin-I/Prov-I-17 दिनांक 02 जनवरी, 2018 का संदर्भ लें।
2. मल्टी ग्रेनेड लन्चर (एम0जी0एल0) 40 एम0एम0 के गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर) और परीक्षण निर्देशों (टीडी) में संशोधन के लिए तकनीकी विशेषज्ञों के उप समूह की बैठक मुख्यालय राष्ट्रीय सुरक्षा गारद में दिनांक 13 **सितम्बर** 2022 को 1100 बजे आयोजित हुई।
3. बैठक के दौरान उप समूह ने कहा कि विक्रेताओं की टिप्पणियों/सुझावों को आमंत्रित करने के लिए मल्टी ग्रेनेड लन्चर (एम0जी0एल0) 40 एम0एम0 के गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर) और परीक्षण निर्देशों (टीडी) के मसौदे को 15 दिनों के लिए राष्ट्रीय सुरक्षा गारद के साथ-साथ गृह मंत्रालय की वेबसाइट पर डाला जाए।
4. पीएम डिविजन के उपर्युक्त संदर्भित पत्रों के अनुसार मल्टी ग्रेनेड लन्चर (एम0जी0एल0) 40 एम0एम0 के गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर) और परीक्षण निर्देशों (टीडी) का मसौदा संलग्न परिशिष्ट के अनुसार गृह मंत्रालय की वेबसाइट पर डालने हेतु प्रिंटेड कॉपी तथा सॉफ्ट कॉपी में भेजा जा रहा है।

**प्रदीप**  
29/09/2022  
(पी0सी0शर्मा)  
ग्रुप कमांडर (कय)

संलग्नक : उपर्युक्त

**अनुभाग अधिकारी, रुम न0-10, (IT Cell), एनआईसी, नार्थ ब्लॉक, नई दिल्ली**

पी/604/22/389/MGL 40mm/संभरण(ऑर्डनेंस)/एनएसजी/2647 दिनांक : 29 सितम्बर, 2022

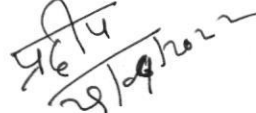
मल्टी ग्रेनेड लन्चर (एम0जी0एल0) 40 एम0एम0 के परिशोधित गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर)/  
परीक्षण निर्देशों (टीडी) के मसौदे पर विक्रेताओं की टिप्पणियों का आमंत्रण

1. आपको सूचित किया जाता है कि मल्टी ग्रेनेड लन्चर (एम0जी0एल0) 40 एम0एम0 के गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर) और परीक्षण निर्देशों (टीडी) के मसौदे पर फर्मों/विक्रेताओं की टिप्पणियां आमंत्रित है। सभी फर्मों से निवेदन है कि नीचे दिए गए प्रारूप में वे अपनी टिप्पणियां भरकर ई-मेल पता scord@nsg.gov.in या gcproc@nsg.gov.in पर भेजें।

गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर)	परीक्षण निर्देश (टीडी)	फर्म द्वारा टिप्पणियां
----------------------------	------------------------	------------------------

2. आपसे अनुरोध है कि वेबसाइट पर प्रदर्शित होने की तारीख से 15 दिनों के भीतर अपनी टिप्पणियां भेजें। उप समूह कमेटी की बैठक में उपर्युक्त उपकरण/हथियार के गुणात्मक आवश्यकताओं/परीक्षण निर्देशों को अंतिम रूप देने पर विचार किया जा रहा है।

दिनांक : 29 सितम्बर 2022

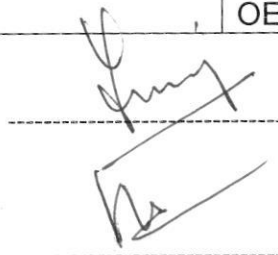
  
(पी0सी0 शर्मा)  
ग्रुप कमांडर (कय)

**DRAFT QRs and TDs of MULTI GRENADE LAUNCHER (MGL) 40mm**

S/N	Parameter	Specification	Trial Directive
1	Caliber	(a) 40 x 46mm(for low velocity amn).  (b) 40 x 51 mm(for medium velocity amn) (User to specify the caliber as per requirement at the time of tender)	OEM to provide certificate confirming the Caliber of the weapon. Certificate to be checked by the BOO.
2	No. of chambers	Not less than six	To be physically checked by the BOO.
3	Effective Range	(a) MGL should achieve a range not less than 375 meters with low velocity amn.  (b) MGL should achieve a range not less than 800 meters with medium velocity amn.	To calculate the effective range, 10 Grenades to be fired and average of achieved range should be calculated. Incase of Blind/misfire, additional grenades to be provided.
4.	Type of Fire	Single shot and semi-automatic fire	To be physically checked by BOO.
5.	Rate of fire	Not less than 20 grenades per minute	To be physically checked by BOO by firing 6 grenades from fully loaded MGL and all 6 grenades should be fired in 18 seconds.
6	Weight without ammunition	Not more than 5.5 kgs	To be physically checked by the BOO.
7	Length (stock closed)	Maximum 700mm	To be physically checked by the BOO.
8	Length (stock open)	Maximum 780mm	To be physically checked by the BOO.
9	Muzzle velocity	Minimum 76 $\pm$ 3 m/s	OEM / Firm to provide laboratory test report confirming the Muzzle Velocity from a laboratory accredited in terms of ISO/IEC 17025 for the relevant services by an Accreditation Body which is member of the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Arrangement. To be also physically checked by BOO in a government approved laboratory.  OEM to provide certificate in this regard.










S/N	Parameter	Specification	Trial Directive
10	Safety	Both Applied and mechanical safety should be available	To be physically checked by the BOO.
11	Sighting system	Collimated Reflex sighting system with night vision compatibility	To be physically checked by the BOO.
12	Operating and storage temperature	-20( $\pm$ 3°C) to +55( $\pm$ 3°C) degree Celsius and RH upto 90%	OEM to provide a certificate to the effect from a national / international accredited laboratory.
13	Robustness	(a) To comply with MIL STD 810 G  (b) MGL should have anti corrosive coating.	(a) OEM to provide a certificate to the effect from a national / international accredited laboratory. However the following tests will be carried out by the BOO as per the guidelines of TOP 3-02-035 :-  (i) Drop Test (ii) Mud Test (iii) Water Immersion Test  (b) OEM to provide certificate for the same.
14	Compatibility with ammunition	(a) Standard Low Velocity 40 x 46mm lethal / non lethal ammunition  (b) Medium velocity 40x51mm lethal / non lethal ammunition. (User to specify at tender stage)	OEM to provide a certificate to the effect from a national / international accredited laboratory.
15	Life of barrel	Not less than 5000 rounds.	OEM to provide a certificate to the effect from a national / international accredited laboratory.




---




---



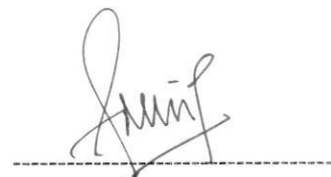

---




---






---






---


S/N	Parameter	Specification	Trial Directive
16	Maintenance and Operability	<p>i) Field stripping and assembling of the system to be done without use of any special tool.</p> <p>ii) List of gauges to be provided by OEM at the time of tender (pre bid meeting). Thereafter user may specify the requirement of gauges with quantity.</p> <p>iii) List of all spare parts to be provided by OEM.</p>	<p>(a) OEM to provide a certificate to the effect from a national / international accredited laboratory.</p> <p>(b) Stripping and assembling to be physically checked by BOO.</p>
17	Training	<p>(a) Firm to provide one week of user level trg at the locations specified by the user.</p> <p>(b) Firm to provide one week of repair level trg at the locations specified by the user.</p>	Firm to provide undertaking for the same.
18	Misc	<p>(a) Operator manual ,trg manual , illustrated spare part list with diagram ,tech brochure to be provided by firm.</p> <p>(b) Suitable Sling ,Hard carrying case , Stripping tools , muzzle cover , Suitable cleaning kit to be provided.</p>	Firm to provide undertaking for the same. Hard carrying case should be tested by a drop test . In this test , carrying case to be dropped from a height of 2 metre on a flat and hard surface , No cracks /deformation is acceptable.


  
 Anoop Shukla  
 DC/AIA  
 BSF

  
 Vinay Verma  
 DC (CRPF)

  
 Rajender Singh  
 AC/Brig ITRD

  
 Indira Kumar Singh  
 Asstt. Comdt.  
 CD&T

  
 Sandeep Bala  
 MAJ (SWS)  
 NSG

  
 Maj Ankit Dohoon  
 HQ NSG