



मुख्यालय राष्ट्रीय सुरक्षा गारद
(संभरण शाखा : ऑर्डनेंस अनुभाग)

शॉट गन/स्पास गन के गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर) और परीक्षण निर्देशों (टीडी)
के मसौदे को गृह मंत्रालय की वेबसाइट पर डालना

1. कृपया गृह मंत्रालय, पीएम डिविजन के पत्र सं. IV-24011/12/2011-Prov.I दिनांक 05 अक्टूबर 2016, पत्र सं. IV-24011/12/2011-Prov.I दिनांक 13 जून, 2012 और पत्र सं. 11012/02/2009-Fin-I/Prov-I-17 दिनांक 02 जनवरी, 2018 का संदर्भ लें।
2. शॉट गन/स्पास गन के गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर) और परीक्षण निर्देशों (टीडी) में संशोधन के लिए तकनीकी विशेषज्ञों के उप समूह की बैठक मुख्यालय राष्ट्रीय सुरक्षा गारद में दिनांक 30 जनवरी 2023 को 1100 बजे आयोजित हुई।
3. बैठक के दौरान उप समूह ने कहा कि विक्रेताओं की टिप्पणियों/सुझावों को आमंत्रित करने के लिए शॉट गन/स्पास गन के गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर) और परीक्षण निर्देशों (टीडी) के मसौदे को 15 दिनों के लिए राष्ट्रीय सुरक्षा गारद के साथ-साथ गृह मंत्रालय की वेबसाइट पर डाला जाए।
4. पीएम डिविजन के उपर्युक्त संदर्भित पत्रों के अनुसार शॉट गन/स्पास गन के गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर) और परीक्षण निर्देशों (टीडी) का मसौदा संलग्न परिशिष्ट के अनुसार गृह मंत्रालय की वेबसाइट पर डालने हेतु प्रिंटेड कॉपी तथा सॉफ्ट कॉपी में भेजा जा रहा है।

प्रदीप
(पीएसओ शर्मा)
ग्रुप कमांडर

संलग्नक : उपर्युक्त

अनुभाग अधिकारी, (IT Cell), रूम न०-10, एनआईसी, नार्थ ब्लॉक, नई दिल्ली

Email : soit@nic.in

संख्या: पी/604/22/389/Shot Gun/संभरण(ऑर्डनेंस)/एनएसजी/

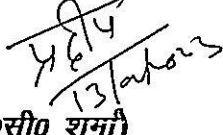
दिनांक : फरवरी 2023

शॉट गन/स्पास गन के गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर)/परीक्षण निर्देशों (टीडी)
के मसौदे पर विक्रेताओं की टिप्पणियों का आमंत्रण

1. आपको सूचित किया जाता है कि शॉट गन/स्पास गन के गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर) और परीक्षण निर्देशों (टीडी) के मसौदे पर फर्मों/विक्रेताओं की टिप्पणियां आमंत्रित हैं। सभी फर्मों से निवेदन है कि नीचे दिए गए प्रारूप में वे अपनी टिप्पणियां भरकर OEM certificate सहित ई-मेल पता scord@nsg.gov.in या gcproc@nsg.gov.in पर भेजें।

गुणात्मक आवश्यकता (क्यूआर)	परीक्षण निर्देश (टीडी)	फर्म द्वारा टिप्पणियां

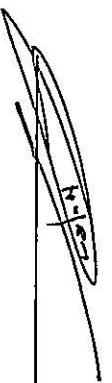
2. आपसे अनुरोध है कि वेबसाइट पर प्रदर्शित होने की तारीख से 15 दिनों के भीतर अपनी टिप्पणियां भेजें। उप समूह कमेटी की बैठक में उपर्युक्त उपकरण/हथियार के गुणात्मक आवश्यकताओं/परीक्षण निर्देशों को अंतिम रूप देने पर विचार किया जा रहा है।



(पी०सी० शर्मा)
ग्रुप कमांडर

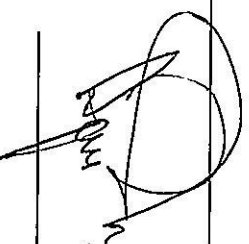
दिनांक : 13 फरवरी 2023

DRAFT QRs/TRIAL DIRECTIVES OF SHOT GUN/SPAS GUN : 30 JANUARY 2023

Sl.No	Parameter	QRs/Specifications	Trial Directives
1.	General Description	Shot Gun should be able to breach door during room intervention and for effective crowd control	-
2.	Operational Characteristics	Should be able to break open domestic doors of all generally used Non metallic material from 5 Meter	To be physically checked by the BOO
3.	Firing mode	Should have dual firing mode (Pump action & semiautomatic)	To be physically checked by the BOO
4.	Safety	Both Applied and mechanical safety should be available	To be physically checked by the BOO. Firm to provide OEM certificate for same.
5.	Physical Characteristics	Gauge- 12 bore x 70 mm	To be physically checked by the BOO
6.		Effective Range/Lethal range - 25 Meters	OEM/Firm to provide certificate
7.		Weight- Maximum 4.75 Kg (without magazine)	To be physically checked by the BOO
8.		Muzzle Velocity- Minimum 300 m/s	OEM/Firm to provide certificate
9.		Feed- Non tubular external magazine or tubular internal magazine	To be physically checked by the BOO
10.		Have provision for integrated removal tactical light	To be physically checked by the BOO
11.		Sight- Open Sight	To be physically checked by the BOO
12.		Quick and easy reload with minimum recoil	To be physically checked by the BOO
13.		Should have ambidextrous ejection system or left/right side ejection system	To be physically checked by the BOO
14.		Operating temperature -20(± 3°C) to +55(± 3°C) degree Celsius and RH upto 90%	OEM to provide a certificate to the effect from DGQA/ National / international accredited laboratory.


30/1/23


30/1/23
Sanjay Kumar, A/c
IO, R&D, C.R.P.F.


30/1/23




30/1/23


30/1/23





1.50/100 (550)
Barium Hydroxide
Methyl AD

AC-1
Bhaerender Singh,
SWS (NSG)

15.	Robustness	(a) To comply with MIL STD 810 G/ TOP 3-02-035/ DGQA specification (b) Shot Gun/Spas Gun should have anti corrosive coating.	(a) OEM to provide a certificate to the effect from a national/ international accredited laboratory.
16.	Carrying Case	Should be provided with customized carrying case for weapon, spare magazine and ammunition	To be physically checked by the BOO
17.	Miscellaneous Features	Manufacture should provide the following :- (a) Complete user manual. (b) Complete illustrated spares parts list. (c) Provide spares & maintenance support for minimum ten years. (d) Training on usage and repairs. (e) Suitable sling, Stripping tools, muzzle cover, Suitable cleaning kit to be provided. (f) List of gauges to be provided by OEM at the time of tender (pre bid meeting). Thereafter user may specify the requirement of gauges with quantity.	OEM to provide undertaking and to be physically checked by the BOO

(NAFEEES ATTACHED, DE
CITE OMAR, DEHY)

29/1/23
Sanyal Kumar, A/c
103, (RAN) CR 25

29/1/23
Sanyal Kumar, A/c
103, (RAN) CR 25

29/1/23
Sanyal Kumar, A/c
103, (RAN) CR 25

29/1/23
Sanyal Kumar, A/c
103, (RAN) CR 25

29/1/23
Sanyal Kumar, A/c
103, (RAN) CR 25

29/1/23
Sanyal Kumar, A/c
103, (RAN) CR 25

29/1/23
Sanyal Kumar, A/c
103, (RAN) CR 25

29/1/23
Sanyal Kumar, A/c
103, (RAN) CR 25

29/1/23
Sanyal Kumar, A/c
103, (RAN) CR 25