महानिदेशक, सीआरपीएफ
ईस्ट ब्लॉक-7, सेक्टर-1, आरके पुरम, नई दिल्ली-66
ई- मेल: digeqpt@crpf.gov.in टेली नंबर 011-26109038

संख्या BV-7-C/2025-26- C(L- Bty)-QR सेल दिनांक, 07 नवंबर 2025

विषय: - " हैंड-हेल्ड रेडियो सेट के लिए लिथियम बैटरी" के ड्राफ्ट क्यूआरएस और टीडीएस पर हितधारकों / ओईएम / फर्मों की टिप्पणियों के लिए अनुरोध के बारे में।

1. "**हैंड-हेल्ड रेडियो सेट के लिए लिथियम बैटरी**" के ड्राफ्ट क्यूआर/टीडी **परिशिष्ट** 'ए' के रूप में संलग्न हैं । ओईएम/विक्रेताओं से अनुरोध है कि वे उत्पाद की जानकारी, जो वे प्रस्तुत कर सकते हैं, और प्रत्येक पैरामीटर के अनुसार अपने सिस्टम के सही विनिर्देश भी भेजें। केवल अनुपालन या अनुपालन न किए जाने पर ही टिप्पणियाँ स्वीकार नहीं की जाएँगी। फर्मों से निम्नलिखित विवरण भी प्रस्तुत करने का अनुरोध है: -

- क्या आप OEM/विक्रेता हैं?
- यदि विक्रेता हैं, OEM का विवरण.
- OEM से प्राधिकरण प्रमाणपत्र.

2. कृपया आवश्यक जानकारी/विवरण निम्नलिखित पते पर 19 नवंबर **2025 तक भेजें** ।

संचार निदेशालय, सीआरपीएफ
ईस्ट ब्लॉक-7, सेक्टर-1, आर.के. पुरम, नई दिल्ली-110066
ईमेल: comncell@crpf.gov.in

3. शीघ्र प्रतिक्रिया अपेक्षित है।

(मेघ राज)
उप महानिरीक्षक (उपकरण)
संचार और आईटी शाखा
महानिदेशालय, सीआरपीएफ

हैंड-हेल्ड रेडियो सेट के लिए लिथियम बैटरी के ड्राफ्ट क्यूआर/टीडी

एसए लसं	पैरामीटर	विनिर्देश	परीक्षण निर्देश
1	आवेदन	वीएचएफ/यूएचएफ हैंड हेल्ड रेडियो सेट के साथ प्रयोग करें (रेडियो सेट का प्रकार और मॉडल जिसके लिए बैटरी की आवश्यकता होगी, खरीद के दौरान उपयोगकर्ता संगठन द्वारा तय किया जाएगा)	बीओओ आवश्यक रेडियो सेट और उसके चार्जर को लगाकर भौतिक और व्यावहारिक रूप से जांच करेंगे और यह सुनिश्चित करेंगे कि बैटरी उनकी आवश्यकता के अनुसार है।
2	विद्युतीय		
	a) बैटरी रसायन का प्रकार	लिथियम-आयन/पॉलीमर (बैटरी का रसायन खरीद के दौरान उपयोगकर्ता संगठन द्वारा तय किया जाएगा)	बीओओ भौतिक रूप से जांच करेंगे कि फर्म द्वारा उत्पादित बैटरी का रसायन निविदा विनिर्देश के अनुसार है और **फर्म ओईएम प्रमाण पत्र प्रस्तुत करेगी।**
	b) रेटेड क्षमता	**न्यूनतम 2000 mAH या अधिक क्षमता (उपयोगकर्ता की आवश्यकता के अनुसार)**	बीओओ मानक परीक्षण उपकरणों की सहायता से बैटरी की व्यावहारिक क्षमता की जांच करेंगे और यह सुनिश्चित करेंगे कि यह निविदा आवश्यकता के अनुसार है।
	ग) वोल्टेज	**रेडियो सेट के साथ संगत होना चाहिए**	बीओओ मानक मापक यंत्र की सहायता से माप करके यह सुनिश्चित करेंगे कि बैटरी का वोल्टेज विनिर्देश के अनुसार हो।
3	**न्यूनतम चार्जिंग चक्र**	**500 या अधिक**	फर्म OEM प्रमाणपत्र प्रदान करेगी
4	यांत्रिक		
	a) बैटरी आवरण उच्च शक्ति वाले पॉलीकार्बोनेट/ABS मिश्रण से बना होना चाहिए		बीओओ इसकी भौतिक जांच करेंगे और साथ ही फर्म **सरकार / एनएबीएल / एसटीक्यूसी अनुमोदित लैब का प्रमाण पत्र प्रदान करेगी** । पावर पैक आवरण में प्रयुक्त सामग्री।
	b) बैटरी आवरण को अल्ट्रासोनिक / **लेजर / कंपन वेल्डिंग द्वारा जोड़ा जाना चाहिए** ।		बीओओ शारीरिक रूप से जांच करेंगे।
	ग) सेल को आवश्यक सर्किट के माध्यम से स्पॉट-वेल्डेड द्वारा आपस में जोड़ा जाता है।		फर्म आंतरिक कनेक्शन की जांच के लिए नमूना विकास के दौरान एक ढीली बैटरी प्रदान करेगी
	(घ) उचित लैचिंग के साथ रेडियो सेट/चार्जर में बैटरी को आसानी से डालना		बीओओ इसे रेडियो सेट के साथ-साथ बैटरी चार्जर में डालकर भौतिक रूप से जांच करेंगे।
	ई) बैटरी जंगरोधी स्प्रिंग लोडेड बेल्ट क्लिप से सुसज्जित होनी चाहिए।		बीओओ इसकी भौतिक जांच करेंगे।
5	सुरक्षा:- बैटरी को सुरक्षा सर्किट से सुसज्जित किया जाना चाहिए ताकि अधिक तापमान, शॉर्ट सर्किट, रिवर्स पोलारिटी, **अधिक वोल्टेज और कम वोल्टेज** आदि से सुरक्षा मिल सके।		बीओओ व्यावहारिक रूप से यह जाँच करेंगे कि बैटरी में सभी मापदंडों के लिए सुरक्षा सर्किट उपलब्ध है। साथ ही, कंपनी **सरकारी /एनएबीएल/एसटीक्यूसी अनुमोदित प्रयोगशाला का प्रमाण पत्र भी प्रदान करेगी।**
6	विवरण :- i) प्रयुक्त सेल की स्लीव पर अधिमानतः निम्नलिखित दर्शाया जाना चाहिए: - निर्माता का पार्ट नंबर/माह और वर्ष/सेल का वोल्टेज/सेल की क्षमता/सेल का देश। ii) बैटरी का लेबल स्व-विनाशकारी प्रकार का होना चाहिए और उसमें निम्नलिखित निर्दिष्ट होना चाहिए: - बैटरी वोल्टेज/क्षमता/सेल का रसायन/बैटरी का पार्ट नंबर/रेडियो सेट का उपयुक्त मॉडल/बैटरी का सीरियल नंबर/निर्माता		बीओओ पैरा 6 में उल्लिखित विवरण की भौतिक रूप से जाँच करेंगे i) से iii) बैटरी पर उपलब्ध है।

	का महीना और वर्ष iii) फर्म का ट्रेड मार्क लोगो उभरा हुआ/हीट स्टैम्प किया जाएगा। iv) स्पष्ट निर्देश दिया जाएगा कि " बैटरी को उपयुक्त चार्जर पर चार्ज करें"	
7	बैटरी को जेएसएस 55555 या किसी समकक्ष भारतीय मानक के अनुसार निम्नलिखित पर्यावरण परीक्षणों में उत्तीर्ण होना चाहिए, तत्पश्चात सी/5 दर पर क्षमता परीक्षण किया जाना चाहिए। **1.** उपकरण निम्नलिखित पर्यावरणीय परिस्थितियों में संचालन के लिए उपयुक्त होगा: a) ऑपरेटिंग तापमान रेंज: -10 ° C से +55 ° C b) भंडारण तापमान सीमा: -40 ° सेल्सियस से +70 ° सेल्सियस ग) सापेक्ष आर्द्रता: 95% अधिकतम +40 ° सेल्सियस गैर-संघनक पर **2. जेएसएस 55555 के अनुसार आयोजित किए जाने वाले परीक्षण और परीक्षण की शर्तें** a) नम ऊष्मा (चक्रीय) (परीक्षण संख्या 10): 40 ° C ± 2 ° C, RH 93 ± 3% के साथ 16 घंटे के लिए ख) उच्च तापमान (परीक्षण संख्या 17) परीक्षण स्थिति K के अंतर्गत: 55 ° C ± 3 ° C के बाद 70 ° C ± 3 ° C पर भंडारण सी) कम तापमान (परीक्षण संख्या 20) परीक्षण की स्थिति के तहत एच: -10 डिग्री सेल्सियस ± 3 डिग्री सेल्सियस 24 घंटे के लिए संचालन और परीक्षण की स्थिति के तहत (एल) भंडारण के लिए -40 ° C ± 3 C °. घ) ड्रॉप टेस्ट (परीक्षण संख्या 13): शर्त (एफ) के तहत ड्रॉप ऊंचाई 1000 मिमी ई) कंपन परीक्षण (परीक्षण संख्या 28): 5 से 350 हर्ट्ज की आवृत्ति रेंज के साथ साइनसॉइडल कंपन, या तो 2 ग्राम त्वरण पर या ± 6 मिमी विस्थापन पर प्रत्येक दिशा में 2 घंटे के लिए **3.** समतुल्य या बेहतर स्थितियों वाली पर्यावरण परीक्षण रिपोर्ट स्वीकार्य होगी **4.** कार्यात्मक और अनुमेय गिरावट निम्नानुसार होगी: - सी/5 दर पर मापने पर बैटरी क्षमता में कोई गिरावट नहीं।	बीओओ फर्म द्वारा प्रस्तुत पर्यावरण परीक्षण प्रमाण पत्र की जांच करेंगे और यह सुनिश्चित करेंगे कि ये परीक्षण **सरकारी / एनएबीएल अनुमोदित / एसटीक्यूसी मान्यता प्राप्त प्रयोगशाला में विनिर्देश के अनुसार किए गए हैं।**
8	**बीआईएस प्रमाणन: आईएस 16046 (भाग-2): 2018/आईईसी 62133-2:2017 या नवीनतम अद्यतन/मानकों के अनुसार आवश्यक**	**बीआईएस से मान्यता प्राप्त प्रमाण पत्र/ पैनलबद्ध प्रयोगशाला.**