

संख्या. पी-63013/88/02/2026/मोड-।/सी०सु०बल/2-८०-८५  
भारत सरकार, गृह मंत्रालय  
महानिदेशालय सीमा सुरक्षा बल  
(रसद निदेशालय: आधुनिकीकरण सैल)  
(Email-comdtord@bsf.nic.in)  
(Fax: 011-24367683)

ब्लाक संख्या . 10,  
रीजीओ काम्पलैक्स,  
लोधी रोड, नई दिल्ली-03  
दिनांक ०६ फरवरी 2026

वरिष्ठ तकनीकी निदेशक

The Senior Technical Director  
राष्ट्रीय सूचना-विज्ञान केन्द्र, नोर्थ ब्लाक,  
गृह मंत्रालय, नई दिल्ली  
NIC, North Block, MHA  
New Delhi  
(द्वारा ई-मेल)

(ई-मेल पता : [mpsugandhi@nic.in](mailto:mpsugandhi@nic.in))

Sub: Request for comments of stakeholders/OEM on draft QRs & TDs

कृपया गृह मंत्रालय के पत्र संख्या IV-24011/12/2011-Prov-I(part)(CFN 3300890)-  
1710 दिनांक 31<sup>st</sup> Aug 2015 के सन्दर्भ में।

2. उपरोक्त विष्यान्तर्गत सूचित किया जाता है कि तकनीकी विशेषज्ञों के उप समूह द्वारा "Hand Held Metal Detector (HHMD)-Special Purpose" के गुणात्मक आवश्यकता/परीक्षण निर्देशों के मसौदे का प्रारूप दिनांक 03 फरवरी 2026 को आयोजित सभा के दौरान तैयार किया गया, जिसको इस आशय से प्रेषित किया जा रहा है कि उक्त उपकरण के गुणात्मक आवश्यकता/परीक्षण निर्देश को गृह मंत्रालय की वैबसाईट पर 15 दिन के लिए अपलोड करने का श्रम करें।

संलग्न: उपरोक्तनुसार

कपिल चाहर

उप कमाण्डेंट (मोड)

प्रतिलिपि :-

1. SO (IT), North Block, MHA  
(Through E-mail)  
(E-mail address:  
[soit@nic.in](mailto:soit@nic.in))  
2. IT Wing, FHQ BSF  
: उपरोक्त उपकरण के गुणात्मक आवश्यकता /परीक्षण निर्देशों के मसौदा को आपके सूचनार्थ एवं अग्रिम कार्यवाही हेतु प्रेषित किया जाता है।  
: उपरोक्त उपकरण के गुणात्मक आवश्यकता/परीक्षण निर्देशों के मसौदे को सीमा सुरक्षा बल की वैबसाईट पर 15 दिन के लिए पुनः अपलोड करने का श्रम करें। आपसे अनुरोध है कि उक्त मसौदे को गृह मंत्रालय की वैबसाईट पर भी अपलोड करने हेतु निम्नलिखित पतों पर ई-मेल करने का श्रम करें:-  
(a) Technical Director, NIC, North Block, MHA  
(E-mail : [mpsugandhi@nic.in](mailto:mpsugandhi@nic.in))  
(b) SO (IT), North Block, MHA  
(E-mail : [soit@nic.in](mailto:soit@nic.in))  
3. Prov Dte (Ord Sec), BSF  
4. File.  
: For information w.r.t your UO No.162 dated 25.01.2026.

भारत सरकार, गृह मंत्रालय  
महानिदेशालय सीमा सुरक्षा बल  
(रसद निदेशालय: आधुनिकीकरण सैल)  
ब्लाक संख्या . 10, सीजीओ काम्पलैक्स, लोधी रोड, नई दिल्ली-03  
(Email-comdtord@bsf.nic.in)  
(Fax: 011-24367683)

संख्या. पी-63013/88/02/20263/मोड-।/सीसुवल/

दिनांक \_\_\_\_ फरवरी 2026

**विषय :** “Hand Held Metal Detector (HHMD)-Special Purpose के गुणात्मक आवश्यकता/परीक्षण निर्देशों पर हितधारकों/निर्माताओं/विक्रेताओं की टिप्पणी के लिए अनुरोध।

“**Hand Held Metal Detector (HHMD)-Special Purpose** के गुणात्मक आवश्यकता और परीक्षण निर्देशों को परिशिष्ट 'ए' के रूप में संलग्न किया गया है। हितधारकों/निर्माताओं/विक्रेताओं से अनुरोध किया जाता है कि वे उस उत्पाद के विस्तृत एवं स्टीक जानकारी दें। साथ ही प्रत्येक पैरामीटर के अनुरूप अपने उत्पाद के सही विवरणों को प्रस्तुत करें। सिर्फ 'अनुपालना' या 'अनुपालना नहीं' वाली टिप्पणी स्वीकार नहीं की जाएगी।

- क्या आप मूल उपकरण निर्माता/विक्रेता हैं?
- यदि विक्रेता मूल उपकरण निर्माता का विवरण देता है।
- मूल उपकरण निर्माता से प्राधिकरण प्रमाण पत्र।
- उत्पाद की मूल सूची।
- उत्पाद ब्रोशर एवं साहित्य रचना का ब्यौरा

1. आवश्यक जानकारी/विवरण 20 फरवरी 2026 तक निम्नलिखित पते पर भेजे जा सकते हैं।

रसद निदेशालय, सीमा सुरक्षा बल  
लेवल-8, ब्लाक-10,  
केन्द्रीय कार्यालय परिसर, लोधी रोड,  
नई दिल्ली-110003  
ईमेल:- comdtord@bsf.nic.in

2. शीघ्र प्रतिक्रिया का अनुरोध किया जाता है।

*मध्यलक्ष्याली*  
*०६/०८*  
(कपिल चाहर)  
उप कमाण्डेंट (आधुनिकीकरण)

Government of India  
Ministry of Home Affairs  
Directorate General Border Security Force  
(Prov Dte: Mod Cell)  
Block No.10, CGO Complex, Lodhi Road, New Delhi-03  
(Fax: 011-24367683, Email: [comdtord@bsf.nic.in](mailto:comdtord@bsf.nic.in))

No. P-63013/88/02/2026/Mod-I/BSF/

Dated, the \_\_\_ Feb 2026

**Subject :** Request for comments of stakeholders/OEM/Firms on QRs (Qualitative Requirements) & TDs (Trial Directives) of Hand Held Metal Detector (HHMD)-Special Purpose

The draft QRs/TDs **Hand Held Metal Detector (HHMD)-Special Purpose** is attached as **Appendix 'A'**. The OEMs/Vendors are requested to forward information of the product, which they can offer and also forward correct specifications of their system against each parameter. Only complied or not complied remarks will not be accepted. The firms are also requested to furnish the following details:-

- Whether you are OEM/Vendor?
- If vendor details of OEM.
- Authorization certificate from OEM.
- Original catalogue of the product
- Brochure/Literature of the product

2. The required information/details may please be forwarded at the following addresses by 20.02.2025.

Directorate General BSF,  
Level-8, Block No. 10,  
CGO Complex, Lodhi Road,  
New Delhi-110003  
Email: [comdtord@bsf.nic.in](mailto:comdtord@bsf.nic.in)

3. An early response is requested.

  
06/02/26

(Kapil Chahar)  
Dy. Commandant (Mod)

**DRAFT QRs-TDs OF HAND HELD METAL DETECTOR (SPECIAL PURPOSE) TO DETECT  
THE PRECIOUS METAL**

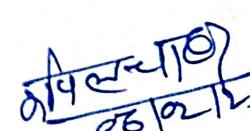
Srl No.	Qualitative Requirement		Trial Directives	Remarks
1	<b>Length</b>	Maximum 450 mm	To be physically Checked by the BOOs.	
	<b>Width</b>	Maximum 95 mm		
	<b>Thickness</b>	Maximum 35 mm		
2	<b>Detection</b>	Should detect all ferrous, non-ferrous and Stainless-steel weapons, ammunition and other metallic objects.	To be physically checked by the BOOs.	
3	<b>Scan Area</b>	Should have min 9"	To be physically checked by the BOOs.	
4	<b>IP Standard</b>	IP 65 rating.	To be physically checked by the BOOs and NABL accredited lab report to be submitted by the firm.	
5	<b>Sensitivity Levels</b>	5 or more selectable sensitivity levels to be provided. The HHMD should be able to display the current sensitivity level selected by the operator.	To be physically checked by the BOOs.	
6	<b>Interface</b>	Should have different offset setting to interference to operate HHMD in close proximity of each other.	To be physically checked by the BOO by bringing 3 no's of HHMD closer at a distance of 2 feet and operate the HHMD to check for interference in the HHMD	
7	<b>Mode of Operation</b>	Should be able to operate in audible mode and in vibration mode as per user selection.	To be physically checked by the BOOs.	
8	<b>Switches</b>	Should have different switches (on-off switch, offset button, sensitivity reduction switch).	To be physically checked by the BOOs.	
9	<b>Weight</b>	less than 525 grams ( with battery)	To be physically checked by the BOOs.	
10	<b>Power Source</b>	- Any commercially available Ni-MH / Alkaline / Lithium-Ion / Silver Oxide / Zinc-Carbon battery OR any commercially available rechargeable battery.	To be physically checked by the BOOs. OEM certificate to be provided by the firm for commercially available battery types and type of battery used.	
11	<b>Battery Endurance</b>	Battery endurance of single charge is minimum 100 hrs continuous operational mode.	To be physically checked by the BOOs.	
12	<b>Charging of Battery</b>	- The HHMD should have compatible charging port on it and battery should be able charge inside the HHMD, should be able to fully charge battery in less	To be physically checked by the BOOs.	

Srl No.	Qualitative Requirement		Trial Directives	Remarks
	than 5 hrs.			
13	<b>Battery Level Indication</b>	HHMD should have battery indicator about the battery status through LED display and have low battery indication.	To be physically checked by the BOOs.	
14	<b>Detection</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Should detect ferrous and non-ferrous metals:</li> <li>1. Pistol 9mm at min 12"</li> <li>2. Cartridge 9mm at min 4"</li> <li>3. Razor Blade at min 4"</li> <li>4. Mobile Micro SIM at min 1.5"</li> <li>5. Stapler pin (single) at min 1"</li> <li>6. Metallic Detonator at min 4"</li> <li>7. <b>One gram Gold coin of 24 Karat at minimum 2"</b></li> </ul>	To be physically checked by the BOOs.	
15	<b>Battery Charger</b>	Compatible battery charger 220 V 50Hz	To be physically checked by BOO.	
16	<b>Operating Temperature</b>	Should work from -20°C to +55°C with maximum 95% humidity.	NABL lab report to be submitted by the firm.	
17	<b>Miscellaneous</b>	<p>Firm shall provide:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. User Manual with full description</li> <li>2. Cleaning Kit</li> </ol>	To be physically checked by the BOOs.	
18	<b>Warranty S</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>(i) 02 years (24 Months) warranty of equipment</li> <li>(ii) Spare parts support for 05 years after expiry of 2 years (24 months) warranty period.</li> </ul>	<p>Firm to provide undertaking certificate. BOO to verify.</p>	
19	<b>Training</b>	Repair & maintenance training for 2-3 days for minimum 10 technicians at firm premises.	<p>Firm to provide undertaking certificate. BOO to check/verify</p>	
20	<b>Tender Samples</b>	2 no's of tender sample required to be submitted by the firm	Firm to provide 2 samples duly equivalent.	

तकनीकी विशेषज्ञों के उप समूह द्वारा यह निश्चित किया गया है कि उक्त गुणात्मक आवश्यकता को अधिक बेहतर बनाने के लिए गृह मंत्रालय एवं सीमा सुरक्षा बल की वैबसाईट पर विकेताओं/फर्मों के सुझाव प्राप्त करने हेतु 15 दिनों के लिए अपलोड किया जाए।

**नोट** – सभी विकेताओं/फर्मों से निवेदन है कि अपने सुझावों के साथ निम्नलिखित कागजात संलग्न कर ई-मेल पता [comdtord@bsf.nic.in](mailto:comdtord@bsf.nic.in) पर भेजने का श्रम करें:-

- उत्पाद की वार्तविक विवरण पुस्तिका।
- उत्पाद की साहित्यिक रचना का ब्यौरा।
- गुणात्मक आवश्यकताओं के उपर व्यापक टिप्पणीयाँ।

  
 (कपिल चाहर)  
 उप कमांडेण्ट (आधुनिकीकरण)