DIRECTORATE GENERAL, CRPF
Block No.1 CGO Complex, Lodhi Road, New Delhi-03
(Bharat Sarkar/Grih Mantralaya)
(Tele-011-24360155/FAX-011-24360155)

No.L.VII.27/2017-18-Prov DA 5

Dated, the 19/5/2020

Expression of Interest Notice

Tender No. :: L.VII.27/2017-18-Prov.1 DA 5
Publish Date :: 25 May, 2020.
Last date of submission :: 15 June, 2020.
Description :: Expression of interest for purchase of FoggingMachine for units as per QRs/Specifications and TDs at Directorate General, CRPF, Lodhi Road, New Delhi vide L.VII.27/2017-18-Prov. DA 5 published dated 25/05/2020 last receipt date 15/06/2020 at 1600 Hrs.

Email : digprov@crpf.gov.in, Fax : 24360155 as per details given at attached proposal.

Attachments :-

4. Pages (copy of EOI, and draft QRs/Specifications and TDs of subject item) + 3. pages of hindi version.(Total 4 pages)

(R.K.Thakur)
DIG (Prov) Dte
‘EXPRESSION OF INTEREST’

CRPF is in process to purchase of Fogging Machine for its Units as per QRs/Specification and TDs.

2. The QRs/Specification and Trial Directives of said item is attached herewith.

3. The firms/parties dealing in subject matter are invited to submit their views by 15/06/2020.

Contract Person:-

RAJEEV KUMAR THAKUR
DY. INSPECTOR GENERAL OF POLICE (Provisioning)
DTE. GENL., CRPF,
LODHI ROAD, NEW DELHI
PH: 011- 24360155
FAX: 24360155
EMAIL: digprov@crpf.gov.in
# QRs/ TDs OF FOGGING MACHINE

<table>
<thead>
<tr>
<th>Sl. No</th>
<th>Parameters</th>
<th>Specification</th>
<th>TRAIL DIRECTIVES</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>01</td>
<td>Nomenclature</td>
<td>Portable Thermal Fogging Machine (Pulse Jet Type Thermal Fogger)</td>
<td>To be Checked by B.O.O/ Line Committee</td>
</tr>
<tr>
<td>02</td>
<td>Classification</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>a)</td>
<td>Type</td>
<td>Pulse Jet Type Thermal Fogger</td>
<td>NA</td>
</tr>
<tr>
<td>b)</td>
<td>Use</td>
<td>Fog based dispersal of pesticides against pests, insects, mosquito, etc.</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>03</td>
<td>General Information</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>a)</td>
<td>Weight (Filled with fuel &amp; Pesticide solution, ready to use)</td>
<td>16 Kg (Maximum)</td>
<td>To be Checked by B.O.O/Line Committee</td>
</tr>
<tr>
<td>b)</td>
<td>Carriage (Hand or Shoulder carried)</td>
<td>Handle and strap with shoulder pad</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>c)</td>
<td>Dimensions (L X W X H) in mm (Maximum)</td>
<td>1500 X 350 X 375</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>d)</td>
<td>Materials of construction</td>
<td>All materials used in the construction shall be resistant, or painted or otherwise coated to provide resistance, to pesticides and chemical used in their formulations under a wide range of climatic conditions.</td>
<td>Certification as per as per Sl.No.15 (a)</td>
</tr>
<tr>
<td>e)</td>
<td>Life</td>
<td>5 years or 20,000 Operational hours</td>
<td>Recommended</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>Pesticide/Solution Tank</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>---</td>
<td>-------------------------</td>
<td>---------------</td>
<td>-------------------------------------</td>
</tr>
<tr>
<td>a)</td>
<td>Capacity</td>
<td></td>
<td>Not less than 5.0 liters</td>
</tr>
<tr>
<td>b)</td>
<td>Placement of Tank</td>
<td></td>
<td>Mounted on main frame</td>
</tr>
<tr>
<td>c)</td>
<td>Material of construction</td>
<td></td>
<td>HDPE (High Density Poly Ethylene)</td>
</tr>
<tr>
<td>d)</td>
<td>Type of Pressurization</td>
<td></td>
<td>As per IS 14855 Part -1 : 2000</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>i. Working Pressure</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ii. Maximum tolerable pressure</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>e)</td>
<td>Filler opening</td>
<td></td>
<td>i. Type of Lid – Threaded</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>i. Diameter of filler opening</td>
<td></td>
<td>ii. Diameter of filler opening – As per IS 14855 Part -1 : 2000</td>
</tr>
<tr>
<td>f)</td>
<td>Presence of Drainage outlet</td>
<td></td>
<td>An outlet should be provided to facilitate drainage. If the tank is easily detachable, separate drainage outlet is not necessary.</td>
</tr>
<tr>
<td>g)</td>
<td>Discharge line fitting</td>
<td></td>
<td>As per IS 14855 Part -1 : 2000</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>Pulse – Jet Engine</th>
<th></th>
<th></th>
<th></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>a)</td>
<td>Output of Combustion Chamber</td>
<td></td>
<td>More than 9.3 KW</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>b)</td>
<td>Diameter of Combustion Chamber</td>
<td></td>
<td>As per IS 14855 Part -1 : 2000</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>c)</td>
<td>Material of construction</td>
<td></td>
<td>SS 310 or 316</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>d)</td>
<td>Spark Plug</td>
<td></td>
<td>Spark Plug:</td>
<td>Certification as per as per Sl.No.15 (a)</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>i. Type</td>
<td></td>
<td>i. Type – Hot</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ii. Electrode gap</td>
<td></td>
<td>ii. Electrode gap – 1mm - 2mm</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>e)</td>
<td>Fuel type / Grade</td>
<td></td>
<td>Petrol / E15</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>f)</td>
<td>Carburetor</td>
<td></td>
<td>As per IS 14855 Part -1 : 2000</td>
<td>Certification as per as per Sl.No.15 (a)</td>
</tr>
</tbody>
</table>
|   | g) Exhaust Pipe:  
|   | i. Diameter  
|   | ii. Presence of protection guard | As per IS 14855 Part-1 : 2000 | Certification as per as per Sl.No.15 (a) |
|   | h) Noise level(dB-A) | 120 dB-A (Maximum)  
|   | Ear Defender/ protector must be available with the equipment. | | |
|   | i) Presence of electrical starter | Optional | To be checked by B.O.O/Line Committee |
|   | j) Fuel Consumption | 2.0 LPH (Maximum) | Certification as per Sl.No.15 (a) |
|   | k) Nozzle | As per IS 14855 Part-1 : 2000 | |
|   | l) Droplet Size | <20 micron | |

|   | 06 Air Pump  
|   | a) Type | Manual | To be checked by B.O.O/Line Committee |
|   | b) Placement of Pump | Away from chamber | |
|   | c) Material of construction | Resistant to pesticides & Fuels | |
|   | d) Capacity | As per IS 14855 Part-1 : 2000 | Certification as per Sl.No.15 (a) |
|   | e) Output Pressure:  
|   | i. Applied to pesticide tank | As per IS 14855 Part-1 : 2000 | |
|   | ii. Applied to fuel tank | | |

|   | 07 Fuel Tank  
|   | a) Capacity | 1.0 Liters (Minimum) | To be checked by B.O.O/Line Committee |
|   | b) Placement of tank | Mounted on main frame | Certification as per Sl.No.15 (a) |
|   | c) Material of construction | HDPE | |
|   | d) Type of filler opening lid | Threaded | |
|   | e) Presence of filter at outlet of fuel tank | Yes | To be checked by B.O.O/Line Committee |
### 08 Metering system

<table>
<thead>
<tr>
<th>a)</th>
<th>Jets:</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>i.</td>
<td>Material of construction</td>
</tr>
<tr>
<td>ii.</td>
<td>Internal bore diameter</td>
</tr>
<tr>
<td>iii.</td>
<td>Discharge rate (l/h)</td>
</tr>
<tr>
<td>iv.</td>
<td>Droplet size (VMD) (µm)</td>
</tr>
<tr>
<td>b)</td>
<td>Presence of on/off valve</td>
</tr>
<tr>
<td>c)</td>
<td>Type of safety valve</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>Jets:</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>i.</td>
</tr>
<tr>
<td>ii.</td>
</tr>
<tr>
<td>iii.</td>
</tr>
<tr>
<td>iv.</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Certification as per as per Sl.No.15 (a) To be Checked by B.O.O/Line Committee

### 09 Mounting (Carrying Strap)

<table>
<thead>
<tr>
<th>a)</th>
<th>Type</th>
<th>Extendable with Shoulder pad</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>b)</td>
<td>Dimensions</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>i.</td>
<td>Strap Width – Not less than 50 mm</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>ii.</td>
<td>Strap Length – 1200 – 1800 mm</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>iii.</td>
<td>Shoulder pad Length – 150 – 180 mm</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>iv.</td>
<td>Shoulder pad Width – 70-85 mm</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

To be Checked by B.O.O/Line Committee Certification as per as per Sl.No.15 (a)

### 10 Markings

Following specifications should be marked on the equipment and must be clearly visible:

| (i) | Pesticide tank Level Marker |
| (ii) | Fuel tank capacity |
| (iii) | Quality of fuel |
| (iv) | Open and closed position for pesticide liquid to the nozzle |
| (v) | Setting position of fuel valve |
| (vi) | Net weight of the unit |

To be Checked by B.O.O/Line Committee

### 11 Operational Requirements

<p>| (i) | The equipment should be able to operate minimum one hour without the requirement of refueling. |
| (ii) | The fog should be visible. |</p>
<table>
<thead>
<tr>
<th>12</th>
<th><strong>Accessories</strong></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td>All the Accessories required, If any, for operation and general maintenance should be provided.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>To be Checked by B.O.O/Line Committee</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>13</th>
<th><strong>Tools</strong></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td>All the Tools required, If any, for operation/ general maintenance should be provided.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>To be Checked by B.O.O/Line Committee</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>14</th>
<th><strong>Publications (All Publications should be bilingual i.e. in English &amp; Hindi)</strong></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td>a) Manual of operation</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>b) Instructions for safe use - Instruction card to be provided on the machine.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>c) Manual of maintenance and repair - Troubleshooting &amp; Maintenance details should be available</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>d) List of spare parts, name and code numbers along with manufacturers name and address, date completed</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>To be Checked by B.O.O/Line Committee</td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>15</th>
<th><strong>Certification</strong></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td>a) The Equipment must comply with IS 14855 Part -1: 2000 (Latest). The Manufacture/supplier will provide complete test reports for confirmation of compliance from any NABL/Govt. accredited Lab.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>b) The equipment must have ISI marking.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>c) Manufacturers’ name &amp; address, CML no., validity &amp; ownership of CML should be verified from BIS website.</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>To be Checked by B.O.O/Line Committee</td>
</tr>
</tbody>
</table>

-5-
महानिदेशालय, केंद्रीय रिजर्व पुलिस बल
ब्लाक संख्या—1, सी.जी.ओ.परिसर, लोधी रोड, नई दिल्ली-03
गृह ग्रंथालय, (भारत सरकार)
फोन/फैक्स 011–24360155 (ई–मेल digprov@crpf.gov.in)
संख्या. एल.सात.27/2017–18.संभरण.डी.ए.5
दिनांक 19/05/2020

" पसंद की अभिव्यक्ति/विवरण"

निविदा संख्या :: एल.सात.27/2017–18.संभरण.डी.ए.5
प्रकाशित तिथि :: 25 मई, 2020
जमा करने की अंतिम तिथि:: 15 जून, 2020
विवरण ::
चू.आर.एस/विशेष विवरण ऑफ टीडीएस (परीक्षण निर्देश) के
अनुसार फोर्मिंग मशीन की खारीद के लिए पसंद की अभिव्यक्ति/विवरण महानिदेशालय के पत्र संख्या एल.
सात.27/2017–18–संभरण.डी.ए.5, प्रकाशित दिनांक 25/05/2020 , प्राप्ति दिनांक 15/06/2020 को
1600 रज. ईमेल digprov@crpf.gov.in एवं फैक्स 011–24360155
संलग्न :... पेज

(आर.के.ठाकुर)
पुलिस उप महानिदेशक (संभरण)
महानिदेशालय, केंद्रीय पुलिस
"परंपरा की अभिव्यक्ति/विवरण"

केन्द्रीय रिजर्व पुलिस बल, अपने यूनिटों के लिए क्यू.आर.एस./विशेष विवरण और टीडीएस (परीक्षण निर्देश) के अनुसार फोटोग्राफ मशीन की खरीद के प्रक्रियाधीन है।

2. उपरोक्त आईटीम के क्यू.आर.एस./विशेष विवरण और परीक्षण निर्देश सांलन है।

3. विषयक मामले में काम करने वाले कंपनियों/पार्टियों को दिनांक 15/06/2020 तक उनके विश्वास प्रस्तुत करने के लिए आमंत्रित किए जाते हैं।

संपर्क :=
राजीव कुमार ठाकुर
Pुलिस उप महानिरीक्षक (संग्राम)
महानिरीक्षक 2, एकेंद्र, लोधी रोड, नई दिल्ली
फोन: 011-24360155
फैक्स: 24360155
ई-मेल: digprov@crpf.gov.in
### फोंगिंग मशीन का क्यूआर.एस/टीआर.एस

<table>
<thead>
<tr>
<th>गुणात्मक</th>
<th>आवश्यकताएं</th>
<th>निर्देश</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>क्र.सं.</td>
<td>मापदंड</td>
<td>विनिर्देश</td>
</tr>
<tr>
<td>1.</td>
<td>नामप्रदत्ति</td>
<td>पोर्टेबल थर्मल फोंगिंग मशीन (पल्स जेट टाइप थर्मल फोंगर)</td>
</tr>
<tr>
<td>2.</td>
<td>वर्गीकरण</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>ए</td>
<td>प्रकार</td>
<td>पल्स जेट टाइप थर्मल फोंगर</td>
</tr>
<tr>
<td>शी</td>
<td>प्रयोग</td>
<td>कीट, पतंग, मच्छरों आदि के खिलाफ कीटनाशकों का कोहरा की तरह फैलाव</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>सामान्य सूचना</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>ए</td>
<td>वजन (ईलान और कीटनाशक घोल से भरा, प्रयोग हेतु तैयार)</td>
<td>16 कि.ग्र.(अधिकतम)</td>
</tr>
<tr>
<td>शी</td>
<td>डुलाई (सिर या कंधा)</td>
<td>हैंडल और कंधा पैड के साथ पद्धता</td>
</tr>
<tr>
<td>शी</td>
<td>लंबाई-छोटाई (एल एक्सड डब्ल्यू एक्स एच )एम.एम.</td>
<td>1500 ग 350 ग 375</td>
</tr>
<tr>
<td>में (अधिकतम)</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>----------------</td>
<td>----------------</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>डी</td>
<td>निर्माण की सामग्री</td>
<td>निर्माण में प्रयुक्त सभी सामग्रियां एक विस्तृत जलदायु परीक्षण के अंतर्गत उनके नियमन के अनुसार कीटनाशक और रसायन के उपयोग करने हेतु वह प्रति रोजीया या पंटेड या कोटेड होना चाहिए।</td>
</tr>
<tr>
<td>ई</td>
<td>कार्यकाल</td>
<td>5 वर्ष या 20,000 परिचालन घंटे</td>
</tr>
<tr>
<td>सिफारिश की जाती है।</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

4. कीटनाशक/घोल टैंक

| ए | क्षमता | 5.0 लिटर से कम न हो |
| बी | टैंक का स्थानन | मुख्य फ़ैम्स से जुड़ा हो |
| सी | निर्माण की सामग्री | एवडीपीई (हाई डेसिटी इथालीन ) |
| डी | दबाव का प्रकार |
| 1. काम का दबाव |
| 2. अधिकतम सहजीय दबाव |
| आईएस 14855 भाग-1:2000 के अनुसार |
| क्रम सं. 15 (ए) के अनुसार प्रमाणीकरण। |
| ई | फिल्टर ओपेनिंग |
| 1. लिड का प्रकार-ब्रेड्डेड |
| 2. फिल्टर ओपेनिंग का व्यास-आईएस 14855 भाग-1:2000 के अनुसार |

-2-
| एक | जल निकासी आउटलेट की उपस्थिति | जल निकासी की सुविधा के लिए एक आउटलेट प्रदान किया जाना चाहिए। यदि टैंक आसानी से लग किए जाने योग्य है, तो अलग से जल निकासी आउटलेट की आवश्यकता नहीं है। | बोर्ड के अधिकारियों/लाईन कमिटी द्वारा जीवंत हो। |
| जी | डिशवार्ज लाइन फिटिंग | आईएस 14855 भाग—1:2000 के अनुसार | कम सं. 15 (ए) के अनुसार प्रमाणीकरण। |

5. प्लस—जेट इंजिन

<p>| ए | दहन कक्ष (कंबरचन चैंबर) का उत्पादन | अधिकतम 9.3 केजी. | कम सं. 15 (ए) के अनुसार प्रमाणीकरण। |
| बी | दहन कक्ष (कंबरचन चैंबर) का व्यास | आईएस 14855 भाग—1:2000 के अनुसार |
| ची | निर्माण की सामग्री | एस.एस.310 या 316 |
| खी | स्थार्क प्लग | स्थार्क प्लग |
|     | 1. प्रकार | 1. प्रकार |
|     | 2. इलेक्ट्रोड गैप | 2. इलेक्ट्रोड गैप—1 एमएम —2 एमएम |</p>
<table>
<thead>
<tr>
<th>ई</th>
<th>ईंधन प्रकार/ग्रेड</th>
<th>पेट्रोल/ई-15</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>एक</td>
<td>कारबेटर</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1. प्रकार</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>2. ईंधन नियंत्रण वाल्ब के प्रकार</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>3. एयर इंटेक्ट वाल्ब के प्रकार</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>आईएस 14855 भाग-1:2000 के अनुसार</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>कम सं. 15 (ए) के अनुसार प्रमाणीकरण</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>जी</td>
<td>निकास पाईज़</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>1. व्यास</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>2. प्रोटेक्शन गार्ड की मौजूदगी</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>आईएस 14855 भाग-1:2000 के अनुसार</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>एच</td>
<td>शोर का स्तर (डीबी-ए)</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>120 डीबी-ए (अधिकतम)</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>कान की खाल करने वाला/उपकरण के साथ प्रोटेक्टर उपलब्ध होना चाहिए।</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>आई</td>
<td>इलेक्ट्रिकल स्टार्टर की मौजूदगी</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>ऐल्फिक</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>बोर्ड के अधिकारियों/लाइन कमिटी द्वारा जाँच हो।</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>जे</td>
<td>ईंधन की खपत</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>2.0 एलपीएच(अधिकतम)</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>के</td>
<td>नोजल</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>आईएस 14855 भाग-1:2000 के अनुसार</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>कम सं. 15 (ए) के अनुसार प्रमाणीकरण</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>एल</td>
<td>ड्रॉपलेट साइज</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>&lt;20 माइक्रोन</td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

6 एयर पंप
<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>प्रकार</th>
<th>सैनिकल</th>
<th>बोर्ड के अधिकारियों/लाईन कमिटी द्वारा जोच हो।</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>ए</td>
<td>पाईप को लगाना</td>
<td>चैम्बर से दूर</td>
<td>कम सं. 15 (ए) के अनुसार प्रमाणीकरण।</td>
</tr>
<tr>
<td>ची</td>
<td>निर्माण की सामग्री</td>
<td>कीटनाशकों और ईंधन के लिए प्रतिरोधी।</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>जी</td>
<td>क्षमता</td>
<td>आईएस 14855 भाग-1:2000 के अनुसार</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>ई</td>
<td>आउटपुट प्रेसर</td>
<td>आईएस 14855 भाग-1:2000 के अनुसार</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

1. कीटनाशक टैंक पर लगू 2. ईंधन टैंक पर लगू।

<table>
<thead>
<tr>
<th>7</th>
<th>ईंधन टैंक</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>ए</td>
<td>क्षमता</td>
</tr>
<tr>
<td>बी</td>
<td>टैंक को लगाना</td>
</tr>
<tr>
<td>ची</td>
<td>निर्माण की समग्री</td>
</tr>
<tr>
<td>जी</td>
<td>फिल्टर ऑपनिंग लिड का प्रकार</td>
</tr>
<tr>
<td>ई</td>
<td>ईंधन टैंक के आउटलेट पर फिल्टर की उपस्थिति</td>
</tr>
<tr>
<td>नं.</td>
<td>माप प्रणाली</td>
</tr>
<tr>
<td>-----</td>
<td>------------------------------------------------------------------------------</td>
</tr>
<tr>
<td>ए</td>
<td>जेट्स:</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>1. निर्माण सामग्री</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>2. आंतरिक बोर व्यास</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>3. डिस्कार्ज रेट(1/एच)</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>4. ड्रॉपलेट साइज(बीएमडी)(ब्यूम)</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>जेट्स:</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>1. कीटनाशकों के लिए प्रतिरोधी</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>2. क्षमता के अनुसार</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>3. 10–30 एलपीएच</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>4. आईएस 14855 भाग–1:2000 के अनुसार</td>
</tr>
<tr>
<td>बी</td>
<td>ऑन/ऑफ वाल्व की उपस्थिति</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>हैं</td>
</tr>
<tr>
<td>सी</td>
<td>सॉफ्टवेव के प्रकार</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>यात्रिक/ऑटोमेटिक</td>
</tr>
</tbody>
</table>

| 9.  | माउसिंग(कैरिंग स्ट्राइप)                                                   |
|     |------------------------------------------------------------------------------|
| ए   | प्रकार                                                                       |
|     | शोल्डर प्रेड के साथ एक्स्टेंडेबल                                             |
| बी   | डाइगेमेंट                                                                |
|      | 1. पद्मा चौड़ाई–50 एमएम से कम नहीं                                         |
|      | 2. पद्मा लंबाई–1200–1800 एमएम                                               |
|      | 3. शोल्डर प्रेड लंबाई–150–180 एमएम                                         |
|      | 4. शोल्डर प्रेड चौड़ाई–70–85 एमएम.                                        |
| सी   | निर्माण की सामग्री                                                           |
|      | गैर शोषक                                                                   |

कम सं. 15 (ए) के अनुसार प्रमाणीकरण।
10. चिन्हित

<table>
<thead>
<tr>
<th>ए</th>
<th>निम्नलिखित विनिर्देशन को उपकरण पर चिन्हित किया जाना चाहिए और वह स्पष्ट रूप से दिखाई देना चाहिए:</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1.</td>
<td>कीटनाशक टैंक लेवेल निशान</td>
</tr>
<tr>
<td>2.</td>
<td>ईंधन टैंक क्षमता</td>
</tr>
<tr>
<td>3.</td>
<td>ईंधन की गुणवत्ता</td>
</tr>
<tr>
<td>4.</td>
<td>कीटनाशक के लिए नोजल के खोलन और बंद करने की स्थिति</td>
</tr>
<tr>
<td>5.</td>
<td>ईंधन वाल्व की सेटिंग</td>
</tr>
<tr>
<td>6.</td>
<td>यूनिट का वास्तविक वजन</td>
</tr>
</tbody>
</table>

| बोर्ड के अधिकारियों/लाईन कमिटी द्वारा जीवंच हो। |

11. काम करने के लए आवश्यक चीजें

<p>| 1. | उपकरण को पुन: ईंधन मरने की आवश्यकता के बगैर न्यूनतम एक घंटे संचालित करने में सक्षम होना चाहिए। |
| 2. | फॉग दिखना चाहिए। |</p>
<table>
<thead>
<tr>
<th>12</th>
<th>सहायक उपकरण/सामग्री</th>
<th>सभी आवश्यक उपकरण/सामग्री, यदि कोई हों तो उसको ऑपरेशन और सामान्य रख-रखाव के लिए प्रदान किया जाना चाहिए।</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>13</td>
<td>दुल्स/आयजार</td>
<td>सभी आवश्यक दुल्स/आयजार, यदि कोई हों तो उसको ऑपरेशन और सामान्य रख-रखाव के लिए प्रदान किया जाना चाहिए।</td>
</tr>
<tr>
<td>14</td>
<td>प्रकाशन (सभी प्रकाश के प्रकाशन हिमायत के) (अंग्रेजी और हिंदी में होने चाहिए)</td>
<td>बोर्ड के अधिकारियों/लाइन कमेटी द्वारा जांच की Jाएगी</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>अ) यंत्र के चालन हेतु मैनुअल</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ब) सुरक्षित संचालन हेतु निर्देश— मशीन के साथ निर्देश कार्ड उपलब्ध कराया जाएगा</td>
<td>बोर्ड के अधिकारियों/लाइन कमेटी द्वारा जांच की Jाएगी</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>स) रख-रखाव एवं मरम्मत हेतु मैनुअल— समस्या निवारण एवं रख-रखाव विवरण उपलब्ध होना चाहिए</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>द) सेयर पार्टियन, नाम और कोड संख्या जिसके साथ निर्माता का नाम और पता, यंत्र निष्क्ष्ण तिथि सहित होना चाहिए।</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>15</td>
<td>प्रमाणन</td>
<td>बोर्ड के अधिकारियों/लाइन कमेटी द्वारा जांच की Jाएगी</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>अ) उपकरण आईपीस 14855 भाग—1: (नवीनकरण) की शर्तों को पूरा करता हो। निर्माता/पूर्तिकर्ता के द्वारा पूर्ण टेस्ट रिपोर्ट की पुष्टि के लिए उपलब्ध कराई जाएगी जिसके किंतु इनेब्सूएल/सरकारी तैव द्वारा मान्यता प्राप्त अनुमोदित किया गया हो।</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ब) उपकरण अनिवार्य रूप से आईपीसआई मार्क्स होना चाहिए।</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>स) निर्माता का नाम और पता, सीएमएल नं., वैक्सिन और सीएमएल का मालिकाना हक को बीआईपीस वेबसाइट से निल्लान किया जाए।</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>